Caratteristiche Meccaniche per prodotti piani e lunghi

Caratteristiche meccaniche per prodotti piani e lunghi															
Designazione		Carico unitario minimo di snervamento R_{eh} (a) Mpa (b) Spessore nominale mm									Resistenza a trazione Rm (a) Mpa (b) Spessore nominale mm				
Norma EN10027-1 e CR10206	Norma EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	>250 ≤400 (c)	<3	≥3 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤250	>250 ≤400 (c)
S235JR	1.0038	235	225	215	215	215	195	185	175	-	360 ÷ 510	360 ÷ 510	350 ÷ 500	340 ÷ 490	-
S235J0	1.0114	235	225	215	215	215	195	185	175	-	360 ÷ 510	360 ÷ 510	350 ÷ 500	340 ÷ 490	-
S235J2	1.0117	235	225	215	215	215	195	185	175	165	360 ÷ 510	360 ÷ 510	350 ÷ 500	340 ÷ 490	330 ÷ 480
S275JR	1.0044	275	265	255	245	235	225	215	215	-	430 ÷ 580	410 ÷ 560	400 ÷ 540	380 ÷ 540	-
S275J0	1.0143	275	265	255	245	235	225	215	215	-	430 ÷ 580	410 ÷ 560	400 ÷ 540	380 ÷ 540	-
S275J2	1.0145	275	265	255	245	235	225	215	215	195	430 ÷ 580	410 ÷ 560	400 ÷ 540	380 ÷ 540	380 ÷ 540
S355JR	1.0045	355	345	335	325	315	305	285	295	-	510 ÷ 680	470 ÷ 630	450 ÷ 600	450 ÷ 600	-
S355J0	1.0553	355	345	335	325	315	305	285	295	-	510 ÷ 680	470 ÷ 630	450 ÷ 600	450 ÷ 600	-
S355J2	1.0577	355	345	335	325	315	305	285	295	265	510 ÷ 680	470 ÷ 630	450 ÷ 600	450 ÷ 600	450 ÷ 600
S355K2	1.0596	355	345	335	325	315	305	285	295	265	510 ÷ 680	470 ÷ 630	450 ÷ 600	450 ÷ 600	450 ÷ 600
S450J0 (L)	1,0590	450	430	410	390	380	380	-	-	-	-	550 ÷ 720	530 ÷ 700	-	-

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥ 600mm, si applica la trasversale alla direzione di laminazione.
Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela alla direzione di laminazione.
b) 1 Mpa = 1 N/mm2.
c) I valori si applicano ai valori piani.
d) Applicabile solo ai prodotti lunghi.

Caratteristiche Meccaniche per prodotti piani e lunghi

Caratteristiche meccaniche per prodotti piani e lunghi													
Designazione		Carico unitario minimo di snervamento R_{eh} (a) Mpa (b) Spessore nominale mm								Resistenza a trazione Rm (a) Mpa (b) Spessore nominale mm			
Norma EN10027-1 e CR10206	Norma EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	< 3	≥3 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤250
S185	1.0035	185	175	175	175	175	165	155	145	310 ÷ 540	290 ÷ 510	280 ÷ 500	270 ÷ 490
E295 (c)	1.0050 (c)	295	285	275	265	255	245	235	225	490 ÷ 660	470 ÷ 610	450 ÷ 610	440 ÷ 610
E335 (c)	1.0060 (c)	335	325	315	305	295	275	265	255	590 ÷ 770	570 ÷ 710	550 ÷ 710	540 ÷ 710
E360 (c)	1.0070 (c)	360	355	345	335	325	305	295	285	690 ÷ 900	670 ÷ 830	650 ÷ 830	640 ÷ 830

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezza ≥ 600mm, si applica la trasversale alla direzione di laminazione.
Per tutti gli altri prodotti, si applicanoi valori per la direzione parallela alla direzione di laminazione.
b) 1 Mpa = 1 N/mm^2.
c) Questi acciai non sono normalemente utilizzati per profilati ad U, angolari e profilati.