

# Prodotti piani rivestiti per immersione a caldo in continuo

Norma Europea UNI EN 10346 / 2009

Condizioni tecniche di fornitura

Scopo e campo di applicazione

La norma specifica i requisiti per i prodotti rivestiti per immersione a caldo in continuo di acciai a basso tenore di carbonio idonei alla formatura a freddo, di acciai per costruzione, di acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo e rivestiti con zinco (Z), lega zinco – ferro (ZF) o lega zinco – alluminio (ZA), con spessori da un minimo di 0,35mm fino ad un massimo di 3mm se non diversamente accordato.

La presente norma si applica ai nastri di tutte le larghezze e alle lamiere da essi derivate (larghezza 600mm) e alle bandelle (larghezza 600mm).

Se concordato al momento della richiesta o dell'ordine la presente norma europea può essere applicata anche ai prodotti piani rivestiti per immersione a caldo in continuo spessore  $< 0,35\text{mm}$  o  $> 3\text{mm}$ .

In tal caso devono essere concordati al momento dell'ordine anche i requisiti riguardanti le caratteristiche meccaniche, lo stato superficiale e l'aderenza al rivestimento.

I prodotti oggetto della presente norma europea sono utilizzati dove formabilità a freddo, alta resistenza, un determinato snervamento minimo e resistenza alla corrosione sono i fattori più importanti.

La resistenza alla corrosione è proporzionale allo spessore del rivestimento, e quindi alla sua massa.

I prodotti oggetto della presente norma europea possono essere utilizzati come substrato per prodotti pre – verniciati piani di cui EN 10169 – 1 e EN 10169 – 2 o EN 10169 – 3 per edilizia e costruzione generale di macchinari.