

# Rivestimenti, finiture ed aspetti superficiali (z)

Norma Europea UNI EN 10346 / 2009

Designazione rivestimento	N A	M		
		Aspetto superficiale		
		A	B	C
Z100	X	X	X	X
Z140	X	X	X	X
Z200	X	X	X	X
Z225	X	X	X	X
Z275	X	X	X	X
(Z350)	(X)	(X)	-	-
(Z450)	(X)	(X)	-	-
(Z600)	(X)	(X)	-	-

a) The coating and surface qualities given in brackets are available on agreement.

# Rivestimenti, finiture ed aspetti superficiali

Norma Europea UNI EN 10346 / 2009

Rivestimenti e aspetti della superficie (ZF)			
Designazione rivestimento	Aspetto superficiale		
	A	B	C
ZF100	X	X	X
ZF120	X	X	X

Rivestimenti, finiture superficiali ed aspetti della superficie (ZA, AZ, AS)			
Designazione rivestimento	Aspetto superficiale		
	A	B	C
Rivestimento zinco - alluminio (ZA)			
ZA095	X	X	X
ZA130	X	X	X
ZA185	X	X	X
ZA200	X	X	X
ZA255	X	X	X
ZA300	X	-	-
Rivestimento alluminio - zinco (AZ)			
AZ100	X	X	X
AZ150	X	X	X
AZ185	X	X	X
Rivestimento alluminio - silicio (AS)			
AS060	X	X	X
AS080	X	X	X
AS100	X	X	X
AS120	X	X	(X)
AS150	X	(X)	(X)

a) The surface qualities given in brackets are available on agreement.

# Massa del rivestimento

Norma Europea UNI EN 10346 / 2009

Designazione rivestimento	Massima minima (a) su entrambe le superfici g/m <sup>2</sup>		Valore teorico del rivestimento superficiale per ogni singolo punto µm		Densità g/cm <sup>3</sup>
	Triple spot test	Single post test	Valore tipico (b)	Limite (c)	
<b>Massa rivestimento zinco (Z)</b>					
Z100	100	85	7	5 to 12	7,1
Z140	140	120	10	7 to 15	
Z200	200	170	14	10 to 20	
Z225	225	195	16	11 to 22	
Z275	275	235	20	15 to 27	
Z350 (d)	350	300	25	19 to 33	
Z450 (d)	450	385	32	24 to 42	
Z600 (d)	600	510	42	32 to 55	
<b>Massa rivestimento zinco - ferro (ZF)</b>					
ZF100	100	85	7	5 to 12	7,1
ZF120	120	100	8	6 to 13	
<b>Massa rivestimento zinco - alluminio (ZA)</b>					
ZA095	95	80	7	5 to 12	6,9
ZA130	130	110	10	7 to 15	
ZA185	185	155	14	10 to 20	
ZA200	200	170	15	11 to 21	
ZA255	255	215	20	15 to 27	
ZA300 (d)	300	255	23	17 to 31	
<b>Massa rivestimento alluminio - zinco (AZ), non per acciai multifase</b>					
AZ100	100	85	13	9 to 19	3,8
AZ150	150	130	20	15 to 27	
AZ185	185	160	25	19 to 33	
<b>Massa rivestimento zinco - silicio (AS), non per acciai multifase</b>					
AS060	60	45	8	6 to 13	3,0
AS080	80	60	14	10 to 20	
AS100 (d)	100	75	17	12 to 23	
AS120 (d)	120	90	20	15 to 27	
AS150 (d)	150	115	25	19 to 33	
<p>a) See point 7.9 of the standard.  b) Coating thickness can be calculated from the coating masses (see 7.9).  c) The user can expect that these limiting values are obtained on the upper surface and on the reverse surface.  d) Only steel grades in accordance with tables 6 and 7 and LAD steel grades in accordance with table 8.</p>					