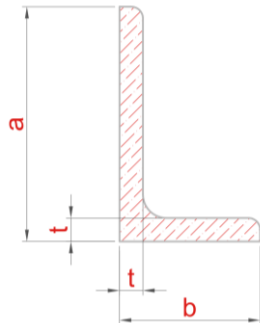
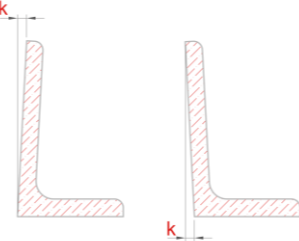
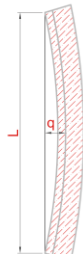


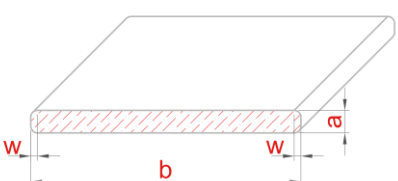
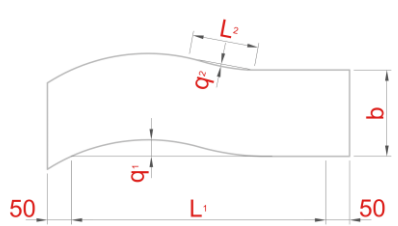
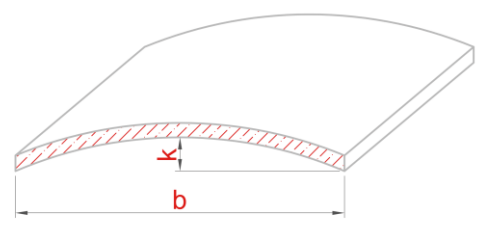
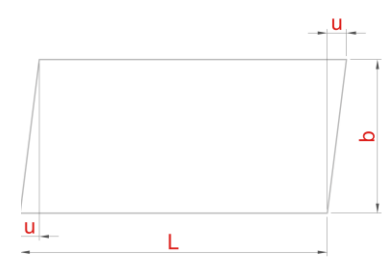
Prodotti Laminati a Caldo

ANGOLARI AD ALI UGUALI E DISUGUALI DI ACCIAIO PER IMPIEGHI STRUTTURALI					
Dimensioni EN10056-1 - Tolleranze dimensionali e di forma EN10056-2 - Dimensioni in mm					
	Larghezza dell'ala		Spessore dell'angolare		
	Larghezza	Tolleranza	Spessore (t)	Tolleranza	
	$a \leq 50$	$\pm 1,00$	$t \leq 5$	$\pm 0,50$	
	$50 < a \leq 100$	$\pm 2,00$	$5 < t \leq 10$	$\pm 0,75$	
	$100 < a \leq 150$	$\pm 3,00$	$10 < t \leq 15$	$\pm 1,00$	
	$150 < a \leq 200$	$\pm 4,00$	$15 < t$	$\pm 2,00$	
	$200 < a$	$+ 6,0$ $- 4,0$			
	Larghezza dell'ala (a)		Tolleranza (k)		
	$a \leq 100$		1,00		
	$100 < a \leq 150$		1,50		
	$150 < a \leq 200$		1,51		
	$200 < a$		1,52		
	Larghezza dell'ala (a)	Tolleranza sulla lunghezza totale della barra (L) (q)	Larghezza dell'ala (a)	Tolleranza su una lunghezza parziale qualsiasi	
				Lunghezza considerata	(q)
	$a \leq 150$	0,4 % L	$a \leq 150$	1500	6
	$150 < a \leq 200$	0,2 % L	$150 < a \leq 200$	2000	3
	$200 < a$	0,1 % L	$200 < a$	3000	3

Prodotti Laminati a Caldo

ANGOLARI AD ALI UGUALI E DISUGUALI DI ACCIAIO PER IMPIEGHI STRUTTURALI

Tolleranze dimensionali, di forma e sulla massa UNI EU91 - Dimensioni in mm

		Spessore Nominale	Scostamento ammesso	Spessore Nominale	Scostamento ammesso
		$4 \leq t < 10$	$\pm 0,50$	$40 \leq t < 50$	$\pm 1,00$
		$10 \leq t < 20$	$\pm 0,60$	$50 \leq t < 60$	$\pm 1,10$
		$20 \leq t < 25$	$\pm 0,70$	$60 \leq t < 80$	$\pm 1,30$
		$25 \leq t < 30$	$\pm 0,80$	$t \geq 80$	$\pm 2,00$
		$30 \leq t < 40$	$\pm 0,90$		
Larghezza		La tolleranza sulla larghezza è $\pm 2,00$ della larghezza Nominale (b), ma non deve superare i 10mm.			
					
Normale	Speciale	Normale	Speciale	$L \leq 500$	5
$0,25\% l_1$	$0,125\% l_1$	$0,7\% L$ con un massimo di 20 mm	$0,3\% L$ con un massimo di 10 mm	$L > 500$	$0,01 b$