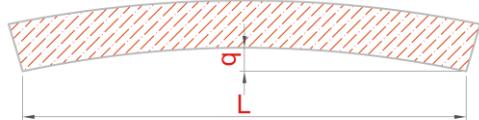


Prodotti Laminati a Caldo

PIATTI IN BARRE LAMINATE		QUADRI IN BARRE LAMINATE	
Dimensioni e tolleranza EN10058 dimensioni in mm		Dimensioni e tolleranza EN10059 dimensioni in mm	
Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa	Larghezza nominale (b)	Deviazione ammessa
$10 \leq b \leq 40$	$\pm 0,75$	mm	mm
$40 < b \leq 80$	± 1	8 - 14	$\pm 0,4$
$80 < b \leq 100$	$\pm 1,5$	15 - 25	$\pm 0,5$
$100 < b \leq 120$	± 2	26 - 35	$\pm 0,6$
$120 < b \leq 150$	$\pm 2,5$	40 - 50	$\pm 0,8$
Larghezza nominale (t)	Deviazione ammessa	55 - 90	$\pm 1,0$
$t \leq 20$	$\pm 0,5$	100	$\pm 1,3$
$20 < t \leq 40$	± 1	110 - 120	$\pm 1,5$
$40 < t \leq 80$	$\pm 1,5$	130 - 150	$\pm 1,8$
Rettilineità		Rettilineità	
Sezione Nominale	Tolleranza	Sezione Nominale	Tolleranza
$< 1000 \text{ mm}^2$	$q \leq 0,4 \% \text{ di } L$	$a \leq 25$	non fissato
$\leq 1000 \text{ mm}^2$	$q \leq 0,25 \% \text{ di } L$	$25 < a \leq 80$	$q \leq 0,4 \% \text{ di } L$
		$80 < a$	$q \leq 0,25 \% \text{ di } L$
Fuori squadra "u"		Fuori squadra "u"	
Spessore Nominale	Tolleranza	Spessore Nominale	Tolleranza
$10 \leq t \leq 25$	0,50	$a \leq 50$	1,50
$25 < t \leq 40$	1,00	$50 < a \leq 75$	2,25
$40 < t \leq 80$	1,50	$75 < a \leq 100$	3,00
		$100 < a \leq 150$	4,50

Prodotti Laminati a Caldo

QUADRI IN BARRE LAMINATE			
Svergolatura		Raggio spigolo (r)	
Dimensione Nominale	Tolleranza	Dimensione nominale (mm)	r
$8 \leq a \leq 14$	4°/m fino ad u max. di 24°	$8 \leq a \leq 12$	$r \leq 1,0$
$14 < a \leq 50$	3°/m fino ad u max. di 18°	$12 < a \leq 20$	$r \leq 1,5$
$50 < a$	3°/m fino ad u max. di 15°	$20 < a \leq 30$	$r \leq 2,0$
		$30 < a \leq 50$	$r \leq 2,5$
		$50 < a \leq 100$	$r \leq 3,0$
		$100 < a \leq 150$	$r \leq 4,0$

QUADRI IN BARRE LAMINATE				
Dimensioni e Tolleranze EN10060				
Diametro Nominale (d)	Deviazione limite normale	Rettilineità		
		Diametro Nominale	Tolleranza	
10 - 15	± 0,4	d ≤ 25	non fissato	
16 - 25	± 0,5			
26 - 35	± 0,6	25 < d ≤ 80	q ≤ 0,4 % di L	
36 - 50	± 0,8	80 < d ≤ 250		
52 - 80	± 1,0			
85 - 100	± 1,3			
105 - 120	± 1,5			
125 - 160	± 2,0			
165 - 200	± 2,5			
220	± 3,0			
250	± 4,0			
Tolleranza di circolarità per barre laminate a caldo EN10060				
L'errore di circolarità e la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dalle estremità della barra e non può accedere il 75% della tolleranza sul diametro.				