

Prodotti Finiti a Freddo

Norma di prodotto - EN10278

CLASSE DI TOLLERANZA IN FUNZIONE DELLA CONDIZIONE DI FINITURA							
Dimensione Nominale in mm	Classe di tolleranza secondo ISO286-2						
	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
Da > 1 a ≤ 3	-0,006	-0,010	-0,014	-0,025	-0,040	-0,060	-0,100
Da > 3 a ≤ 6	-0,008	-0,012	-0,018	-0,030	-0,048	-0,075	-0,120
Da > 6 a ≤ 10	-0,009	-0,015	-0,022	-0,036	-0,058	-0,090	-0,150
Da > 10 a ≤ 18	-0,011	-0,018	-0,027	-0,043	-0,070	-0,110	-0,180
Da > 18 a ≤ 30	-0,013	-0,021	-0,033	-0,052	-0,084	-0,130	-0,210
Da > 30 a ≤ 50	-0,016	-0,025	-0,039	-0,062	-0,100	-0,160	-0,250
Da > 50 a ≤ 80	-0,019	-0,030	-0,046	-0,074	-0,120	-0,190	-0,300
Da > 80 a ≤ 120	-0,022	0,035	-0,054	-0,087	-0,140	-0,220	-0,350
Da > 120 a ≤ 180	-0,025	0,040	-0,063	-0,100	-0,160	-0,250	-0,400
Da > 180 a ≤ 200	-0,029	0,046	-0,072	-0,115	-0,185	-0,290	-0,460
L'ovalizzazione ammessa è la metà della tolleranza riportata nella tabella presente.							

CLASSE DI TOLLERANZA IN FUNZIONE DELLA CONDIZIONE DI FINITURA							
Condizioni di finitura	Classe di tolleranza secondo ISO286-2						
	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
Trafilato				R	R	R, S, H	R, S, H
Pelato				R	R	R	R
Rettificato	R	R	R	R	R	R	R
Levigato	R	R	R	R	R	R	R
R = Tonda; S = Quadra; H = Esagonale.							