

Prodotti Finiti a Freddo

Norma di prodotto - EN10278

TOLLERANZE PER PIATTI TRAFILATI			
Larghezza mm	Scostamento		ISO286-2 Classe di Tolleranza
	mm	mm	
≤ 18	+ 0	- 0,11	h11
Da > 18 a ≤ 30	+ 0	- 0,13	h11
Da > 30 a ≤ 50	+ 0	- 0,16	h11
Da > 50 a ≤ 80	+ 0	- 0,19	h11
Da > 80 a ≤ 100	+ 0	- 0,22	h11
Da > 100 a ≤ 150	+ 0,50	- 0,50	
Da > 150 a ≤ 200	+ 1,00	- 1,00	
Da > 200 a ≤ 300	+ 2,00	- 2,00	
Da > 300 ≤ 400	+ 2,50	- 2,50	
Spessore mm	Scostamento ¹⁾²⁾		
	mm		
Da > 3 a ≤ 6	-0,075		h11
Da > 6 a ≤ 10	-0,090		h11
Da > 10 a ≤ 18	-0,110		h11
Da > 18 a ≤ 30	-0,130		h11
Da > 30 a ≤ 50	-0,160		h11
Da > 50 a ≤ 60	-0,190		h11
Da > 60 a ≤ 80	-0,300		h11
Da > 80 ≤ 100	-0,350		h11
1) Tutti gli scostamenti sono + 0.			
2) Le tolleranze indicate nel prospetto si applicano soltanto per gli acciai a basso tenore di carbonio (C ≤ 0,20%) e per gli acciai a basso tenore di carbonio per lavorazioni meccaniche ad alta velocità. Per tutti gli altri acciai lo scostamento è aumentato del 50%.			